|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| СОГЛАСОВАНО:  Технический Директор  АО «Костанайские минералы»  Смагулов А.Р.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись)  «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_ г. |  | УТВЕРЖДАЮ:  Председатель Правления  АО «Костанайские минералы»  Нурхожаев Е.С.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись)  «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_ г. |

# Итоговый отчет по проекту

**«Реконструкция (модернизация) шихтового участка здания литейного цеха»**

Идентификационный номер \_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | ПОДГОТОВИЛ:  (менеджер проекта)  Главный механик (должность)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /Ахметов Р.Г./  (подпись) (ФИО)  М.П.  «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_ г. |
|  |  |  |

## 

## Отчет по срокам реализации проекта

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Код задачи** | **Название задачи** | **Дата начала** | | **Дата окончания** | | **Длительность, дней** | | **Отклонение, дней** |
| **план** | **факт** | **план** | **факт** | **план** | **факт** |
|  | | | | | | | | |
| 1.1 | Разработка паспорта проекта | 01.07.2017 | 01.07.2017 | 10.07.2017 | 10.07.2017 | 10 | 10 | 0 |
| 1.2 | Согласование и утверждение паспорта проекта | 10.07.2017 | 10.07.2017 | 10.07.2017 | 10.07.2017 | 1 | 1 | 0 |
| 1.3 | Оформление плана управления проектом | 10.07.2017 | 10.07.2017 | 20.07.2017 | 20.07.2017 | 1 | 1 | 0 |
| 1.4 | Утверждение плана УП | 20.07.2017 | 20.07.2017 | 30.07.2017 | 30.07.2017 | 1 | 1 | 0 |
| 1.5 | Старт проекта. Приказ | 01.08.2017 | 01.08.2017 | 01.08.2017 | 01.08.2017 | 1 | 1 | 0 |
| **Проектно-сметная документация** | | | | | | | | |
| 2.1 | Заключение договора на разработку ПСД с подрядной организацией | 01.09.2017 | 01.09.2017 | 15.09.2017 | 15.09.2017 | 15 | 15 | 0 |
| 2.2 | Разработка ПСД | 15.09.2017 | 15.09.2017 | 28.04.2018 | 28.04.2018 | 224 | 224 | 0 |
| 2.3 | Получение разрешения на применение технических устройств | 28.04.2018 | 28.04.2018 | 10.05.2018 | 10.05.2018 | 12 | 12 | 0 |
| 2.4 | Согласование проекта в ДКИРиПБ МИР РК 1 часть | 28.04.2018 | 28.04.2018 | 05.07.2018 | 05.07.2018 | 70 | 70 | 0 |
| 2.5 | Согласование проекта с «КазТрансГаз Аймак» | 28.04.2018 | 28.04.2018 | 05.07.2018 | 05.07.2018 | 70 | 70 | 0 |
| 2.6 | Согласование проекта в ДКИРиПБ МИР РК 2 часть | 05.07.2018 | 05.07.2018 | 16.01.2019 | 16.01.2019 | 193 | 193 | 0 |
| **Поставка основного оборудования** | | | | | | | | |
|  | Заключение договора на поставку | 05.07.2018 | 05.07.2018 | 05.09.2018 | 05.09.2018 | 60 | 60 | 0 |
|  | Доставка оборудования | 05.09.2018 | 05.09.2018 | 15.11.18г. | 15.11.18г. | 70 | 70 | 0 |
|  | Разработка и утверждение РЕГЛАМЕНТА ПОРЯДКА приобретения, оплаты и списания ТРУ | 05.11.2018 | 05.11.2018 | 15.11.18г. | 15.11.18г. | 10 | 10 | 0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Строительно-монтажные работы (1-4 плавильные узлы)** | | | | | | | | |
| 3.1 | Подготовка площадки под строительство фундаментов. | 10.07.2018  15.11.2018 | 10.07.2018  15.11.2018 | 15.07.2018  22.11.2018 | 15.07.2018  22.11.2018 | 5  7 | 5  7 | 0 |
| 3.2 | Подготовка заявки на поставку материалов для водоснабжения, система вытяжной вентиляции электропечи. | 15.07.2018  15.11.2018 | 15.07.2018  15.11.2018 | 16.07.2018  16.11.2018 | 16.07.2018  16.11.2018 | 1  1 | 1  1 | 0 |
| 3.3 | Подготовка заявки на поставку материалов для строительства фундаментов и перекрытия рабочей площадки. | 15.07.2018  15.11.2018 | 15.07.2018  15.11.2018 | 16.07.2018  16.11.2018 | 16.07.2018  16.11.2018 | 1  1 | 1  1 | 0 |
| 3.4 | Поставка материалов. | 15.07.2018  15.11.2018 | 15.07.2018  15.11.2018 | 10.08.2018  10.12.2018 | 10.08.2018  10.12.2018 | 25  25 | 25  25 | 0 |
| 3.5 | Заключить договор с подрядной организацией на строительство фундаментных блоков и перекрытия рабочей площадки. | 15.07.2018  15.11.2018 | 15.07.2018  15.11.2018 | 30.07.2018  30.11.2018 | 30.07.2018  30.11.2018 | 15  15 | 15  15 | 0 |
| 3.6 | Строительство фундаментов и перекрытия рабочей площадки. | 05.08.2018  10.12.2018 | 05.08.2018  10.12.2018 | 05.09.2018  10.01.2019 | 05.09.2018  10.01.2019 | 30  30 | 30  30 | 0 |
| 3.7 | Монтаж трубопроводов подачи и сброса воды | 05.08.2018  10.12.2018 | 05.08.2018  10.12.2018 | 05.09.2018  10.01.2019 | 05.09.2018  10.01.2019 | 30  30 | 30  30 | 0 |
| 3.8 | Монтаж системы вытяжной вентиляции электропечи. | 05.09.2018  10.01.2018 | 05.09.2018  10.01.2018 | 25.09.2018  30.01.2019 | 25.09.2018  30.01.2019 | 20  20 | 20  20 | 0 |
| **Энерго-монтажные работы (1-4 плавильные узлы)** | | | | | | | | |
| 4.1 | Подготовка заявки на поставку материалов для электроснабжения электропечи. | 15.07.2018  15.11.2018 | 15.07.2018  15.11.2018 | 16.07.2018  16.11.2018 | 16.07.2018  16.11.2018 | 1  1 | 1  1 | 0 |
| 4.2 | Поставка материалов. | 15.07.2018  15.11.2018 | 15.07.2018  15.11.2018 | 10.08.2018  10.12.2018 | 10.08.2018  10.12.2018 | 25  25 | 25  25 | 0 |
| 4.3 | Поставка КТПН-6/0,4 1000, | 15.07.2018  15.11.2018 | 15.07.2018  15.11.2018 | 10.09.2018  20.01.2019 | 10.09.2018  20.01.2019 | 25  35 | 25  35 | 0 |
| 4.4 | Установка КТПН, монтаж кабельной продукции | 10.09.2018  20.01.2019 | 10.09.2018  20.01.2019 | 20.09.2018  30.01.2019 | 20.09.2018  30.01.2019 | 10  10 | 10  10 | 0 |
| 4.5 | Монтаж стенда сушки ковшей | 01.03.2019  01.08.2019 | 01.03.2019  01.08.2019 | 01.03.2019  01.08.2019 | 01.03.2019  01.08.2019 | 1  1 | 1  1 | 0 |
| 4.6 | Монтаж кабельной продукции, шкафа управления, конденсаторных батарей | 20.09.2018  10.12.2018  10.06.2019  10.07.2019 | 20.09.2018  10.12.2018  10.06.2019  10.07.2019 | 30.09.2018  20.12.2018  20.06.2018  20.07.2018 | 30.09.2018  20.12.2018  20.06.2019  20.07.2019 | 10  10  10  10 | 10  10  10  10 | 0 |
| 4.7 | Монтаж системы водоохлаждения электропечи. | 20.09.2018  10.12.2018  10.06.2019  10.07.2019 | 20.09.2018  10.12.2018  10.06.2019  10.07.2019 | 30.09.2018  20.12.2018  20.06.2018  20.07.2018 | 30.09.2018  20.12.2018  20.06.2019  20.07.2019 | 10  10  10  10 | 10  10  10  10 | 0 |
| **Прочие работы** | | | | | | | | |
| 5.1 | Футеровка плавильных узлов, спекание футеровки | 01.10.2018  30.12.2018  30.09.2019  30.11.2019 | 01.10.2018  30.12.2018  30.09.2019  30.11.2019 | 01.10.2018  30.12.2018  30.09.2019  30.11.2019 | 01.10.2018  30.12.2018  30.09.2019  30.11.2019 | 1  1  1  1 | 1  1  1  1 | 0  0  0  0 |
| 5.2 | Монтаж стенда сушки ковшей, пусконаладка | 01.03.2019  01.08.2019 | 01.03.2019  01.08.2019 | 01.03.2019  01.08.2019 | 01.03.2019  01.08.2019 | 1  1 | 1  1 | 0  0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Производство литья** | | | | | | | | |
| **6.1** | Запуск плавильных узлов в промышленную эксплуатацию. | 01.10.2018  30.12.2018  30.06.2019  30.07.2019 | 01.10.2018  30.12.2018  30.09.2019  30.11.2019 | 01.10.2018  30.12.2018  30.06.2019  30.07.2019 | 01.10.2018  30.12.2018  30.09.2019  30.11.2019 | 1  1  1  1 | 1  1  90  120 | 0  0  90  120 |
| 6.2 | Литейное производство | 01.10.2018  30.12.2018  30.06.2019  30.07.2019 | 01.10.2018  30.12.2018  30.09.2019  30.11.2019 | 01.10.2018  30.12.2018  30.06.2019  30.07.2019 | 01.10.2018  30.12.2018  30.09.2019  30.11.2019 | 1  1  1  1 | 1  1  90  120 | 0  0  90  120 |
| **ЗАВЕРШЕНИЕ** | | | | | | | | |
| 7.1 | Отчет об итогах проекта | 25.12.2019 | 25.12.2019 | 27.12.2019 | 27.12.2019 | 2 | 2 | 0 |
| 7.2 | Приказ о закрытии проекта и премировании участников | 30.12.2019 | 30.12.2019 | 30.12.2019 | 30.12.2019 | 1 | 1 | 0 |
| **ИТОГО:** | |  |  |  |  | **760** | **910** | 150 |

## Отчет по контрольным событиям проекта

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Контрольное событие** | **Плановая дата** | **Фактическая дата** | **Отклонение, дней** | **Результат (подтверждающий документ)** |
| 1 | Проектирование. Оформление проектной документации | 01.07.2017-  16.01.2019 | 01.07.2017-  16.01.2019 | 0 | Паспорт проекта. Проект согласованный с ДКГУ МИРРК.  План управления проектом. Акт выполненных работ. |
| 2 | Поставка оборудования | 05.07.2018-15.11.2018 | 05.07.2018-15.11.2018 | 0 | Договор. Акт приема-передачи. Счет-фактура |
| 3 | Монтаж оборудования | 20.07.2018- 20.07.2019 | 20.07.2018- 20.07.2019 | 0 | Акт выполненных работ |
| 4 | Вод в эксплуатацию оборудования | 01.10.2018-30.07.2019 | 01.10.2018-30.11.2019 | 120 | Акт ввода в эксплуатацию |
| 5 | Формирование итогового отчёта об эффективности применения СОРТ | 30.12.2019 | 30.12.2019 | 0 | Итоговый отчёт |

## Отчет по наступившим рискам проекта

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Название риска** | **Дата наступления** | **Последствия наступления риска** | **Предпринятые действия (мероприятия)** |
| 1 | Не своевременный ввод в эксплуатацию 3 и 4 плавильного узла | 30.07.2019 | Увеличение срока реализации проекта на 120 дней | Дополнительная комплектация 4 индукционных тигельных электропечей 4 (четырьмя) индукторами |

## Отчет по бюджету проекта

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **н/п** | **Наименование затрат** | **Общая сумма,**  **тенге** | |
| **план** | **факт** |
| 1 | Сырье и материалы | 146 000 000 | 145 297 937 |
| 2 | Услуги сторонних организаций (монтаж) | 58 100 000 | 86 407 200 |
| 3 | Услуги сторонних организаций (проектирование) | 8 620 000 | 8 620 000 |
| 4 | Трудозатраты | 370 000 | 367 582 |
| **ИТОГО:** | | 213 500 000 | 240 686 719 |

Отклонение по бюджету проекта на сумму 27 186 719 тенге связано с :

1. 15 500 000 тенге - по причине необходимости производства дополнительных работ по поставке, монтажу 4 индукторов в 4 индукционные тигельные электропечи.
2. 10 486 719 тенге - повышение ставки рентабельности ТОО «МехЛитКом» до 50 % на услуги и товар.
3. 1 200 000 тенге - дополнительная установка автоматической системы контроля футеровки, что позволило увеличить количество плавок до замены футеровочного материала, срок окупаемости 1 год.

Отделом главного механика была инициирована служебная записка на имя Председателя бюджетного комитета от 01.08.2019 г. по корректировке бюджета по статье «Целевые проекты» - «Модернизация шихтового (плавильного) участка» в связи с вышеуказанными причинами

1. **Отчёт по трудозатратам рабочей группы проекта**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **п/н** | **ФИО, должность** | **Роль участника проекта** | **Трудозатраты, дней** | |
| **Плановые трудозатраты, чел.час** | **Фактические трудозатраты, чел.час** |
| 1. | Смагулов А.Р.  Технический директор | Куратор проекта  Общая организация и контроль | 1040 | 1200 |
| 2. | Ахметов Р.Г.  Главный механик | Менеджер проекта  Организация поставки оборудования, монтаж оборудования, ведение документации (техническая, финансовая), движение ТРУ, списание в производство | 1560 | 1810 |
| 3. | Сатмурзин С.С.  Главный энергетик- начальник ЭУ | Куратор по энерго-монтажным работам  Организация и контроль энерго-монтажных работ, поставка оборудования | 1040 | 1040 |
| 4. | Рачиба С.В.  Начальник СКО | Главный инженер проекта.  Организация и контроль строительно-монтажных работ, привлечение подрядных организаций по разработке проекта | 580 | 580 |
| 5. | Пак А.А.  Ведущий инженер ОГМ | Организация доставки оборудования, материалов. Ведение сопроводительной документации | 580 | 580 |
| 6. | Лескин О.В.  И.о.начальника ОЗ | Поставка оборудования и материалов | 580 | 580 |
| 7. | Алдамуратов Т.Д.  Ведущий инженер по надзору за зданиями и сооружениями СКО | Замеры, составление объема работ и сметы по демонтажу оборудования, надзор за строительно-монтажными работами | 274 | 274 |
| 8. | Сагадатов Б.Т.  Начальник участка ЭУ | Материальное оснащение, организация работ, транспорта. | 274 | 274 |
| 9. | Жанписов Г.А.  Мастер воздушных сетей и КРП горного комплекса | Монтаж 4-х ЛЭП и КТП 1-го и 3-его плавильного узла | 274 | 274 |
| 10. | Вавилов Ю.Н.  Электромонтер по эксплуатации распределительных сетей | Монтаж 4-х ЛЭП и КТП 1-го и 3-его плавильного узла | 274 | 274 |
| 11. | Жазитов С.С.  Электромонтер по эксплуатации распределительных сетей | Монтаж 4-х ЛЭП и КТП 1-го и 3-его плавильного узла | 274 | 274 |
| 12. | Жупанов С.Б.  Мастер подстанций обогатительного комплекса | Монтаж выключателей на ГПП -РМЗ к отходящим линиям. Монтаж КТП2-го и 4-го узла | 274 | 274 |
| 13. | Стриха А.Н.  Электромонтер по эксплуатации распределительных сетей | Монтаж выключателей на ГПП -РМЗ к отходящим линиям. Монтаж КТП2-го и 4-го узла | 274 | 274 |
| 14 | Ким В.В.  Электромонтер по эксплуатации распределительных сетей | Монтаж выключателей на ГПП -РМЗ к отходящим линиям. Монтаж КТП2-го и 4-го узла | 274 | 274 |
| 15 | Ефимов А.А.  Электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования | Монтаж цепей управления и защиты выключателей на ГПП-МЛК, питающих КТП. | 274 | 274 |
| 16 | Садыков Ф.И.  Электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования | Монтаж цепей управления и защиты выключателей на ГПП-МЛК, питающих КТП. | 274 | 274 |
| 17 | Ширшов А.А.  Зам начальника по развитию ЭУ | Организация энерго-монтажных работ, поставка оборудования | 580 | 580 |
| 18 | Морозов А.А.  Зам главного энергетика | Организация и контроль энерго-монтажных работ, поставка оборудования | 580 | 580 |
| 19 | Бондарь А.А.  Горнорабочая маркшейдерского дела | Геодезические работы по установке оборудования | 8 | 8 |
| 20 | Сагандыков Т.Д.  Маркшейдер | Геодезические работы по установке оборудования | 8 | 8 |
| **ИТОГО:** | | | 9296 | **9706** | **,0** |

1. **Сводная информация по проекту**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование показателей** | **Плановое значение** | **Фактическое значение** |
| Длительность проекта, дней | **760** | **910** |
| Стоимость проектных работ, тенге | 213 500 000 | 240 686 719 |
| Трудозатраты, чел/час | **9 570** | **9 980** |

## Экономическое обоснование проекта

7.1. Реализация проекта обеспечивает:

* снижение себестоимости основных видов литья не менее 145 000 тенге на 1 тонну, или снижение на 25 %

|  |  |
| --- | --- |
| Себестоимость на печах ДСП за 1 тонну | 615 000 |
| Себестоимость на печах ИСТ за 1 тонну | 470 000 |
| Себестоимость основного вида литья (за 1 тонну) | 145 000 |

* выход литейного производства по изготовлению жаропрочного чугуна - продукции с высокой надбавленной стоимостью в объема 1,2 тыс. тн/год. На данный момент произведено 166 плавок, произведено продукции готовой на 93,8 тонн

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Количество плавок, шт. | Жидким металлом, тн | Годного литья, тн |
| 166 | 156,9 | 93,8 |

Прибыль проекта составляет 13 601 000 тенге.

Освоена следующая номенклатура литья:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Марка металла** | Сталь 40 ХЛ | СЧ 20 | Сталь 35ХМЛ | Сталь 110Г13Л | ЧХ16М2 |
| **Номенклатура продукции** | Колесо Z-91  Клемма прижимная | Решетка ливневая  Крышки ЗШ-6  Колеса ЦНС  Декоративное литье | Колесо Z-70  Упор задний  Упор передний  Корпус УП  Полумуфты | Зуб ковша ЭКГ-8И  Молоток ТП1086  Молоток 0910  Сектор выходной решетки  Плиты дробящие  Футеровки | Экструдер  Шнек ведущего вала  Шнек ведомого вала  Шнек пресса |

## Оценка реализации проекта

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование показателя качества управления проектом** | **Оценка 1** |  |  |
| **1.** | **Оценка проекта** | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 1.1. | Формулировка требований к проекту | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 1.2. | Финансирование проекта | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 1.3. | Приемка результата проекта | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| **2.** | **Оценка управления проектом** | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 2.1. | Планирование проекта | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 2.2. | Управление календарным планом-графиком работ | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 2.3. | Управление объемами работ | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 2.4. | Коммуникации в проекте | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 2.5. | Управление рисками | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 2.6. | Управление стоимостью | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 2.7. | Управление качеством | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 2.8. | Управление командой проекта | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |
| 2.9. | Взаимодействие с экспертной группой | сделано хорошо |  | V |
| требует усовершенствования |  |  |

1 напротив каждого показателя отметьте только одну из предложенных оценок символом «**V**».

1. **Оценка успешности проекта**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование критерия успешности проекта** | **Критерий достигнут?**  *(поставьте символ «V»)* | | **Если «ДА», то присваивается %** | **Значение критерия,**  **%** |
| **ДА** | **НЕТ** |
| 1. | Бюджет проекта соблюден | V |  | 100% | 100% |
| 2. | Сроки проекта соблюдены |  | V\* | 100% |  |
| 3. | Цель и результат проекта достигнуты | V |  | 100% |  |
| 4. | Требования к качеству проекта соблюдены2 | V |  | 100% |  |
| **Итого сумма всех критериев «П»:** | | | | |  |

\*- несоблюдение сроков по запуску в эксплуатацию 3 и 4 плавильного узла по причине необходимости производства дополнительных работ по поставке, монтажу 4 индукторов в 4 индукционные тигельные электропечи

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Статус реализации проекта3 | | Диапазон значений критериев |  |  |
| Проект реализован успешно | Проект реализован успешно со значительными отклонениями | 55% ≤ П ≤ 70% |  |  |
| Проект реализован успешно с незначительными отклонениями | 70% < П < 100% |  | V |
| Проект реализован успешно без отклонений | П = 100% |  |  |
| Проект не реализован, ресурсы4 сохранены | | П < 55% |  |  |
| Проект не реализован, ресурсы4 потеряны | |  |  |

3поставьте символ «V» в соответствующей ячейке напротив диапазона значений критериев, в который попадает результат

## Извлеченные уроки проекта и рекомендации

|  |  |
| --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Рекомендации** |
| 1 | Для дальнейшего расширения номенклатуры, возможности выхода на рынок точных литых заготовок с высокой рентабельностью, снижения себестоимости производства литейной продукции, повышение качества выпускаемой продукции необходимо продолжить развитие проекта по модернизации участка литья по газифицируемым моделям |

## Прогнозы развития проекта

|  |  |
| --- | --- |
| **№**  **п/п** | **План развития проекта** |
| 1. | 1. Производство мелкосортного проката. Реализация проекта обеспечит потребности региона в высококачественной, конкурентоспособной на внутреннем и внешнем рынке металлопродукцией.  2. Создание участка точного литья по газифицируемым моделям с использованием имеющихся печей.   * Расширение ассортимента выпускаемой продукции * Снижение себестоимости производства литейной продукции * Повышение качества выпускаемой продукции |

## Выводы

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Результат | Критерии достижения результата |
| 1 | Проектная документация | Проект «Реконструкция (модернизация) шихтового участка здания литейного цеха», согласованный с РГУ «ДКИРиПБ» по Костанайской области |
| 2 | Строительно-Монтажные и энерго-монтажные работы | Построенные сооружения , смонтированное оборудование и коммуникации. Акт выполненных работ. |
| 3 | Ввод в промышленную эксплуатацию | Акт ввода |
| 4 | Производство литейной продукции | произведено 166 плавок, произведено продукции готовой на 93,8 тонн |
| 5 | Снижение себестоимости | снижение себестоимости основных видов литья не менее 145 000 тенге на 1 тонну, или снижение на 25 % |

Настоящий проект представляет собой модернизацию литейного производства, а именно демонтаж оборудования, подготовка площадки, монтаж 4 плавильных узлов, монтаж 2 стендов сушки ковшей, монтаж систем вентиляции, водоснабжения, канализации, газоснабжения, электроснабжения.

Реализация проекта обеспечивает :

* Новые технологии – плавка на печах ИСТ
* Повышение квалификации персонала
* Новое направление литья - жаропрочный чугун с высокой надбавленной стоимостью
* 100% региональное содержание
* Повышение производительности на 15 %

На базе действующего литейного цеха обеспечена непрерывность получения конечной литейной продукции высокого качества, что позволяет снизить себестоимость литейной продукции, производство продукции малотоннажными партиями, что обеспечивает их востребованность в промышленности, возможность быстрого останова производства в случае необходимости, а также его быстрого запуска (в межсезонье и пр).

Основным сырьем для производства является стальная заготовка, производимая на базе литейного цеха ТОО «МЛК».

Внедрение дальнейших этапов этапов проекта позволит:

* Расширение ассортимента выпускаемой продукции
* Снижение себестоимости производства литейной продукции
* Повышение качества выпускаемой продукции
* Обеспечит потребности региона в высококачественной, конкурентоспособной на внутреннем и внешнем рынке металлопродукцией.